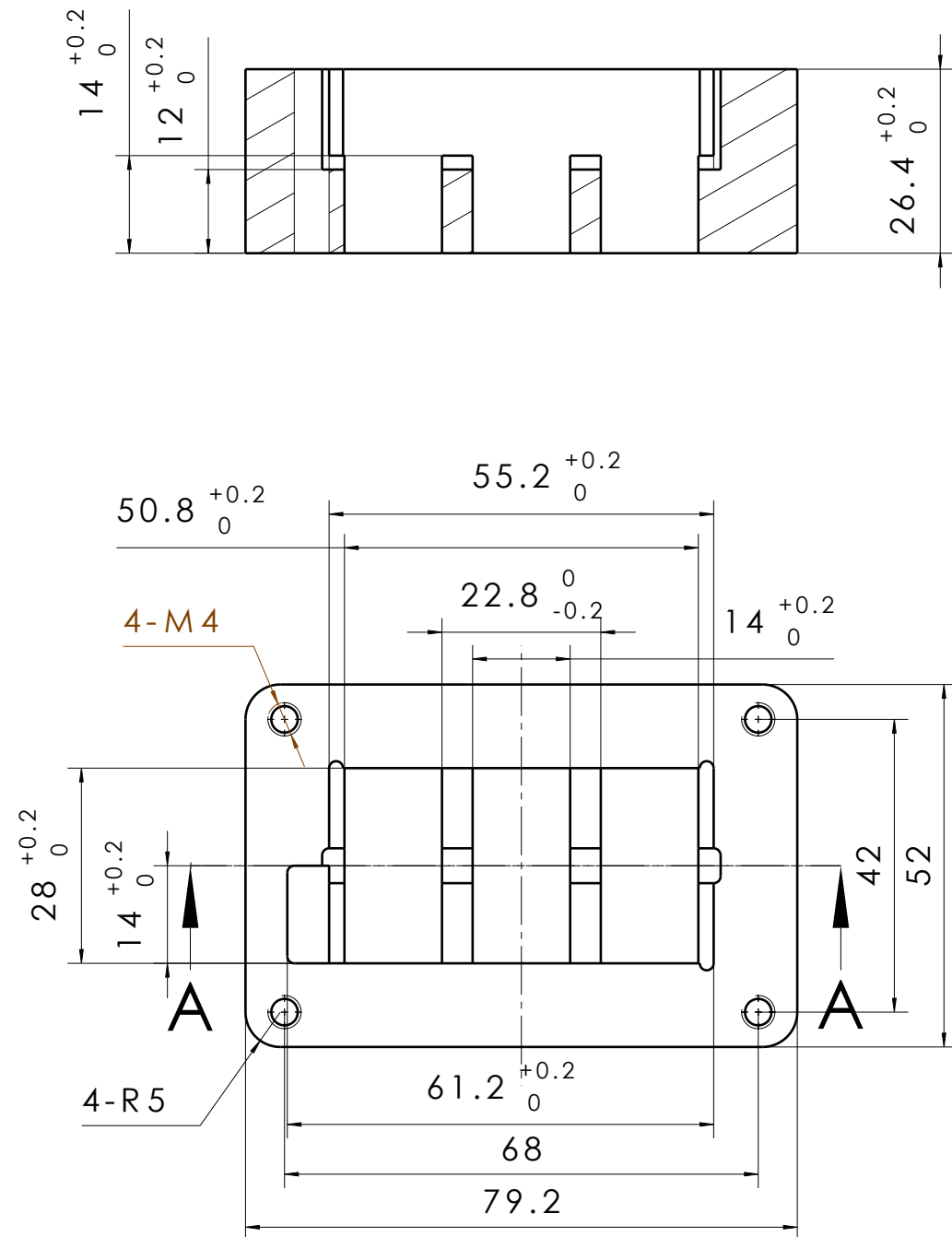
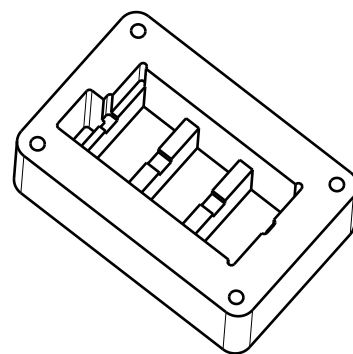


1AGZL03.02_V1



技术要求

- 本色铝氧化处理；
- 表面光洁，去除尖角、毛刺、油污；
- 锐边倒钝；
- 未注圆角为R1工艺圆角。



 第一角投影视图		一般公差		 北京光华荣昌汽车部件有限公司						
		线性	GB/T 1804-M							
		角度	GB/T 1804-M	材 料	硬铝合金		名 称			
		形位	GB1184-H							
特殊特性符号：【1】安全特性；【2】关键特性				阶段标记	重量(Kg)	比例		定 位 块		
设 计			标准化						件号(图号)	
校 对			审 核			A	0.187			1:1
工 艺			批 准			共 1 张 第 1 张				AGZL03.02_V1

项目代码:C1.018FT04